

LOXEAL®

ENGINEERING ADHESIVES



ISO 9001 / ISO 14001 Registered Company



Informazioni Tecniche
www.loxeal.it

Edizione 2012

Chi Siamo

Situata poco a nord della metropoli milanese, Loxeal è una società Italiana che da oltre 30 anni produce un'ampia gamma di adesivi e sigillanti strutturali tecnologicamente avanzati per l'industria e l'uso professionale. Siamo stati tra le prime società chimiche Italiane a ottenere la certificazione ISO 9002.

Dal 1993 continuiamo a mantenere e migliorare il nostro standard qualitativo fino al conseguimento della ISO 9001: 2008 e dal 2011 la ISO 14001:2004.

Le nostre famiglie di prodotti comprendono adesivi anaerobici, cianoacrilici, epossidici, acrilici e a polimerizzazione UV; le linee di produzione sono automatizzate e seguite da personale tecnico altamente qualificato.

La nostra Ricerca e Sviluppo è costantemente impegnata non solo a sviluppare nuovi prodotti tecnologicamente avanzati ma anche a ridurre al minimo l'impatto che essi possano avere sia sull'uomo che sull'ambiente.

È stato provato che i nostri prodotti anaerobici, cianoacrilati, epossidici, acrilici e a polimerizzazione UV come gli altri prodotti complementari sono ai più alti livelli qualitativi e largamente accettati ed omologati da molte società leader del settore.

Abbiamo sottoposto i nostri prodotti a prove presso Enti nazionali ed internazionali che li hanno certificati ed approvati per specifiche applicazioni.

Certificazioni e Riconoscimenti



Unità Produttive: Loxeal Italy - 20811 Cesano Maderno, MB - 20020 Misinto, MI



Filiali e Depositi:

Loxeal USA Pottstown, PA

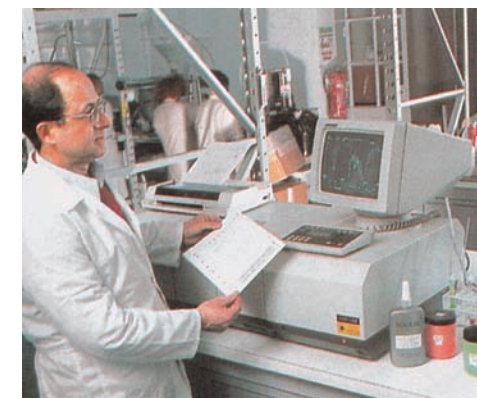


Loxeal China Shanghai



Loxeal Spagna Madrid





Formulazione



Analisi e Controllo



La completa gestione interna del ciclo produttivo, in ogni sua singola fase di lavorazione, dalla formulazione al prodotto confezionato, permettono l'ottimizzazione dei tempi, il controllo costante della qualità e la possibilità di realizzare in tempi brevi anche prodotti "su misura". Qualità, flessibilità e professionalità sono solo alcune delle caratteristiche alla base della filosofia "made in Loxeal".



GRASSI AL SILICONE

Sono idrorepellenti, adatti per uso alimentare e acqua potabile, resistono fino a +200 °C. Forniscono bassi coefficienti di attrito nelle combinazioni di metallo con gomma e plastica. Non rigonfiano le guarnizioni in gomma.



Gli adesivi anaerobici sono speciali resine liquide che induriscono quando vengono interposte fra due superfici metalliche. Il completo riempimento della microrugosità superficiale del metallo assicura una distribuzione uniforme delle sollecitazioni meccaniche sull'intera giunzione e garantisce un ottimo effetto sigillante verso acqua, gas, olii e carburanti fluidi industriali e svariati prodotti chimici. Lo spessore della giunzione può arrivare a 0,5 mm. tuttavia nel caso di accoppiamenti cilindrici è opportuno non superare 0,1 mm., nella frenatura di parti filettate si ottengono buoni risultati fino a 0,30 mm. Il tempo di fissaggio è influenzato dal gioco fra le superfici, dalla composizione del metallo, da eventuali trattamenti superficiali, dalla temperatura ambiente e varia da pochi minuti ad 1 ora. Il campo di temperatura operativo è compreso fra -55°C e +150°C e fino a +250° C per adesivi speciali.

ADESIVI ANAEROBICI



ADESIVI ISTANTANEI

Adesivi cianoacrilici per fissaggio istantaneo e strutturale di gomma, metalli, ceramica, cuoio, legno, materie plastiche. E' opportuno che le superfici da incollare combacino perfettamente, i migliori risultati si ottengono con giunzioni inferiori a 0,1 mm. si può arrivare a 0,20 mm. usando tipi speciali. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e +80°C con punte di +160°C per alcuni tipi di prodotto. La speciale formulazione alcoxy-etilica permette di evitare aloni bianchi (blooming) e di non avere odore.



ADESIVI A 2 COMPONENTI

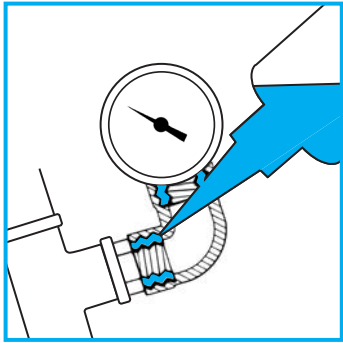
Forniscono giunzioni strutturali di notevole tenacità, particolarmente resistenti a trazione e a svariati agenti chimici. Sono indicati per incollare metalli, materiali ceramici, cemento, legno e alcune plastiche. Vengono forniti nella pratica confezione a bicartuccia con beccuccio miscelatore. L'indurimento avviene per reazione chimica fra i due componenti. Il tempo di fissaggio varia, a secondo dell'adesivo scelto, da 5-10 minuti a svariate ore. Il calore accelera l'indurimento.

La resistenza alla temperatura è compresa fra -40°C +120°C.



ADESIVI UV

Induriscono in pochi secondi per esposizione a luce ultravioletta formando film trasparenti che non ingialliscono nel tempo. Sono indicati per incollare vetro, cristallo, metallo e svariate materie plastiche, per la produzione di articoli da regalo, oggettistica, vetreria d'arredamento, per fissare, sigillare ed incapsulare piccoli componenti. Speciali formulazioni sono disponibili per il settore medicale che polimerizzano anche con luce visibile. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e +120°C.



Sigillafiletti



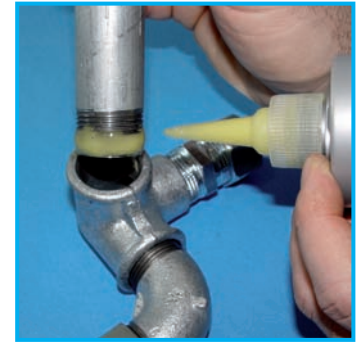
Per sigillare raccordi filettati a tenuta di gas, aria compressa, acqua, olii, idrocarburi, ossigeno e svariati prodotti chimici. Sostituiscono canapa, rotolo di P.T.F.E., guarnizioni. Disponibili in differenti gradi di resistenza allo svitamento ed a svariati agenti chimici. Omologati e controllati secondo diverse normative internazionali quali DVGW, WRAS, BAM, NSF ecc.

***LEGENDA **CLASSE DI RESISTENZA**
 1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

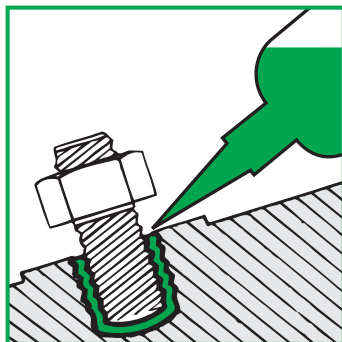
VISCOSITÀ BROOKFIELD
 HT = ALTA TISSOTROPIA
 MT = MEDIA TISSOTROPIA
 LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE
 BULLONE M10 X 20 Zn - QUALITÀ 8,8
 ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
 NORMA ISO 10964

F = Fluorescenza: : capacità di emissione di luce dei prodotti, quando vengono colpiti da raggi ultravioletti con lampada di WOOD (luce nera).
Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.



| PRODOTTO N° | *** CLASSE DI RESISTENZA | DIAMETRO MAX FILETTO GIOCO MAX DIAMETRALE | | *** VISCOSITÀ +25°C mPa s (LT-MT-HT) | COLORE | TEMPO DI INDURIMENTO | | *** MOMENTO TORCENTE (ISO 10964) Nm | | RESISTENZA A SCORRIMENTO (ISO 10123) N/mm² | TEMPERATURA DI IMPIEGO °C | DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE |
|--------------|--------------------------|--|---------|--|-------------------|----------------------|----------------|--|---------|--|---------------------------|---|
| | | | | | | MANIPOLAZ. MINUTI | FUNZIONALE ORE | INIZIALE | RESIDUO | | | |
| 15-36 | 1 | 2" | 0,30 mm | 3000-6000 LT | BLUE/F | 15 - 30 | 1 - 3 | 8 - 14 | 4 - 8 | 4 - 6 | -55 +180 | 1. SMONTAGGIO FACILITATO Sigillafiletti alta temperatura omologato gas DVGW - Film elastico. Pasta al PTFE per raccordi e tubazioni - omologato gas A.G.A./DVGW, acqua potabile WRAS - Film elastico. Sigillante fluido per raccordi di piccolo diametro. |
| 18-10 | 1 | 2" | 0,30 mm | 17000-70000 HT | BIANCO CREMA/F | 20 - 40 | 1 - 3 | 6 - 11 | 2 - 5 | 4 - 6 | -55 +150 | |
| 23-18 | 1 | 3/4" | 0,15 mm | 600-800 LT | BLU/F | 15 - 30 | 1 - 3 | 5 - 8 | 2 - 5 | 3 - 5 | -55 +150 | |
| 53-14 | 2 | 3/4" | 0,15 mm | 400-650 LT | MARRONE/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 12 - 18 | 10 - 20 | 8 - 12 | -55 +150 | 2. FISSAGGIO MEDIO, POSSIBILE SMONTAGGIO Sigillante fluido per raccordi pneumatici ed idraulici fino a 3/4" - Omologato gas DVGW. Sigillante raccordi - Impiego generale. Sigillante ad alta prestazione per vapore e olio omologato gas DVGW - Film elastico. Sigillante per raccordi largo diametro. Pasta sigillante al PTFE, indurimento rapido - Omologato gas - Gaz de France. Sigillante in pasta omologato per gas DVGW GPL alta pressione AGA, ossigeno BAM, acqua potabile WRAS e alimentare NSF P1. Sigillante in pasta, "green", senza simboli di rischio, scheda di sicurezza in bianco. |
| 55-14 | 2 | 2" | 0,30 mm | 2500-12000 MT | ROSSO/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 12 - 18 | 20 - 30 | 8 - 12 | -55 +150 | |
| 55-37 | 2 | 1 1/2" | 0,25 mm | 2500-4500 LT | ROSSO/F | 15 - 30 | 1 - 3 | 15 - 32 | 25 - 45 | 10 - 14 | -55 +150 | |
| 56-03 | 2 | 2" | 0,30 mm | 5000-30000 MT | BLU/F | 15 - 30 | 1 - 3 | 10 - 16 | 12 - 20 | 8 - 12 | -55 +150 | |
| 58-10 | 2 | 2" | 0,30 mm | 25000-90000 HT | BIANCO/F | 5 - 10 | 0,5 - 1 | 18 - 25 | 10 - 20 | 6 - 13 | -55 +150 | |
| 58-11 | 2 | 2" | 0,30 mm | 20000-70000 HT | GIALLO/F | 15 - 30 | 1 - 2 | 18 - 24 | 7 - 14 | 6 - 13 | -55 +150 | |
| 58-12 | 2 | 2" | 0,30 mm | 20000-80000 HT | GIALLO | 15 - 30 | 1 - 2 | 18 - 24 | 7 - 14 | 6 - 13 | -55 +150 | |
| 82-01 | 3 | | 0,15 mm | 200-300 LT | VERDE | 2 - 5 | 1 - 3 | 20 - 35 | 50 - 70 | 20 - 30 | -55 +175 | 3. PER MONTAGGIO PERMANENTE Fluido, indurimento rapido. Alta temperatura, fluido - Omologato gas DVGW, acqua potabile WRAS. Alta resistenza su ottone giallo. Sigillante, bloccante per elevate temperature. Mantiene le sue proprietà sigillanti fino a +250°C: Alta resistenza, indurimento rapido, consente maggiori tolleranze di lavorazione - Omologato gas Gaz de France. Per alte temperature, omologato gas e acqua potabile DVGW-TZW, ossigeno BAM. Sigillante a presa rallentata. Sigillante per alta resistenza su ottone giallo. |
| 83-50 | 3 | 3/4" | 0,20 mm | 400-1000 LT | VERDE/F | 5 - 10 | 1 - 3 | 25 - 35 | 40 - 50 | 25 - 35 | -55 +200 | |
| 83-58 | 3 | | 0,15 mm | 500-700 LT | BLU | 15 - 30 | 1 - 3 | 25 - 35 | 45 - 55 | 15 - 25 | -55 +150 | |
| 84-90 | | 1 1/2" | 0,20 mm | 1000-1500 LT | VERDE | 15 - 30 | 1 - 3 | 20 - 30 | 30 - 40 | 10 - 20 | -55 +250 | |
| 85-21 | 3 | 1 1/2" | 0,20 mm | 2600-3100 LT | VERDE/F | 2 - 5 | 1 - 3 | 30 - 40 | 50 - 70 | 25 - 35 | -55 +150 | |
| 85-86 | 3 | 2" | 0,30 mm | 2200-4000 LT | VERDE/F | 20 - 40 | 6 - 12 | 25 - 35 | 40 - 55 | 15 - 25 | -55 +200 | |
| 86-55 | 3 | 2" | 0,30 mm | 5000-8000 LT | ROSSO/F | 60 - 90 | 12 - 24 | 20 - 35 | 30 - 45 | 10 - 20 | -55 +150 | |
| 86-58 | 3 | 2" | 0,30 mm | 5000-7000 LT | ROSSO/F | 30 - 60 | 6 - 12 | 35 - 40 | 40 - 50 | 15 - 25 | -55 +150 | |



Serrafiletti



Per bloccare e frenare i bulloni, dadi, viti, prigionieri e parti filettate in genere. Evitano allentamenti dovuti a vibrazioni, urti, sbalzi di temperatura. Eliminano corrosione e grippaggio. Sono disponibili in vari gradi di resistenza a svitamento per applicazioni definitive o per manutenzione.

***LEGENDA **CLASSE DI RESISTENZA**
 1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

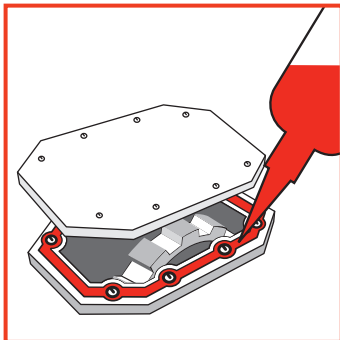
VISCOSITÀ BROOKFIELD
 HT = ALTA TISSOTROPIA
 MT = MEDIA TISSOTROPIA
 LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE
 BULLONE M10 X 20 Zn - QUALITÀ 8,8
 ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
 NORMA ISO 10964

F = Fluorescenza: : capacità di emissione di luce dei prodotti, quando vengono colpiti da raggi ultravioletti con lampada di WOOD (luce nera).
Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.

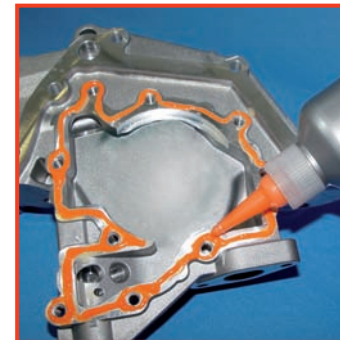


| PRODOTTO N° | *** CLASSE DI RESISTENZA | DIAMETRO MAX FILETTO GIOCO MAX DIAMETRALE | | *** VISCOSITÀ +25°C mPa s (LT-MT-HT) | COLORE | TEMPO DI INDURIMENTO | | *** MOMENTO TORCENTE (ISO 10964) Nm | | RESISTENZA A SCORRIMENTO (ISO 10123) N/mm² | TEMPERATURA DI IMPIEGO °C | DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE | |
|--------------|--------------------------|--|-----------|--------------------------------------|---------|----------------------|----------------|-------------------------------------|---------|--|--|--|--|
| | | | | | | MANIPOLAZ. MINUTI | FUNZIONALE ORE | INIZIALE | RESIDUO | | | | |
| 24-18 | 1 | M24 | 0,20 mm | 800-1400 | MT | PORPORA/F | 15 - 30 | 1 - 3 | 5 - 8 | 2 - 5 | 3 - 5 | -55 +150 | 1. SERRAFIETTI A SMONTAGGIO FACILITATO Frenatura debole e antivibrazione in genere. Frenatura debole per piccole viti. |
| 32-18 | 1 | M12 | 0,10 mm | 120-170 | LT | VIOLA/F | 15 - 20 | 3 - 6 | 6 - 10 | 3 - 6 | 5 - 7 | -55 +150 | |
| 52-03 | 2 | M12 | 0,10 mm | 120-170 | LT | BLU/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 10 - 14 | 14 - 24 | 8 - 12 | -55 +150 | 2. SERRAFIETTI A MEDIA RESISTENZA Frenante medio per viti e bulloni di piccolo diametro. Frena bulloni di uso generale. Frenante medio, "green", senza simboli di rischio, scheda di sicurezza in bianco. Frenante medio indicato anche su superfici leggermente sporche di olio. Omologato gas e acqua potabile DVGW-TZW. Resistenza a temperature fino a +200°C. Bloccante per prigionieri di largo diametro. |
| 54-03 | | M24 | 0,20 mm | 900-1500 | MT | AZZURRO/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 14 - 20 | 4 - 9 | 8 - 12 | -55 +150 | |
| 55-02 | | M36 | 0,25 mm | 2500-12000 | MT | BLU | 20 - 40 | 6 - 12 | 18 - 25 | 9 - 16 | 9 - 13 | -55 +150 | |
| 55-03 | M36 | 0,25 mm | 1700-9000 | MT | BLU/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 18 - 23 | 9 - 16 | 9 - 13 | -55 +200 | | |
| 55-04 | M36 | 0,25 mm | 1500-8600 | MT | ROSSO/F | 10 - 15 | 1 - 3 | 20 - 25 | 40 - 50 | 10 - 15 | -55 +150 | | |
| 70-10 | 3 | M5 | 0,07 mm | 10-20 | LT | VERDE/F | 40- 80 | 3 - 6 | 5 - 15 | 2 - 10 | 5 - 10 | -55 +150 | |
| 70-14 | | M5 | 0,07 mm | 10-20 | LT | VERDE/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 10 - 25 | 25 - 40 | 8 - 12 | -55 +150 | |
| 83-52 | | M20 | 0,15 mm | 450-650 | LT | VERDE/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 25 - 35 | 50 - 65 | 15 - 20 | -55 +150 | |
| 83-54 | | M20 | 0,15 mm | 450-650 | LT | VERDE/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 25 - 35 | 50 - 65 | 15 - 20 | -55 +150 | |
| 83-55 | | M20 | 0,15 mm | 450-600 | LT | ROSSO/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 25 - 35 | 50 - 65 | 15 - 20 | -55 +150 | |
| 85-56 | | M56 2" 0,30 mm | 2500-4500 | LT | BLU/F | 15 - 30 | 3 - 6 | 35 - 40 | 40 - 50 | 15 - 25 | -55 +150 | | |
| 86-54 | M56 2" 0,30 mm | 8000-24000 | MT | VERDE/F | 15 - 30 | 3 - 6 | 40 - 50 | 45 - 55 | 15 - 25 | -55 +150 | Frenante forte - Sigillante per filetti di largo diametro. | | |
| 86-72 | M56 2" 0,30 mm | 5000-28000 | MT | ROSSO | 20 - 40 | 3 - 6 | 25 - 35 | 45 - 60 | 10 - 20 | -55 +230 | | Frenante forte - Sigillante ad elevata resistenza meccanica a +230° - Omologato sigillante gas DVGW. | |



Guarnizioni liquide anaerobiche

Per sigillare accoppiamenti piani e giunzioni flangiate di pompe, scatole di ingranaggi, cambi, differenziali, motori, metallo-metallo evitando l'allentamento dei bulloni nel tempo. Formano una guarnizione flessibile e/o elastica resistente a vibrazioni, calore, olii e fluidi industriali. Sono smontabili con normali utensili.



***LEGENDA CLASSE DI RESISTENZA

- 1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
- 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
- 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD

- HT = ALTA TISSOTROPIA
- MT = MEDIA TISSOTROPIA
- LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE

- BULLONE M10 X 20 Zn - QUALITÀ 8,8
- ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
- NORMA ISO 10964

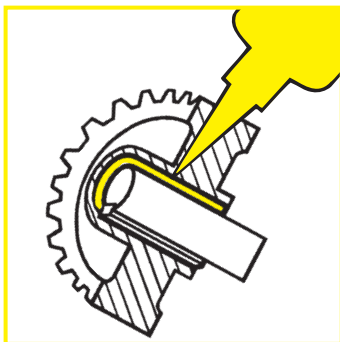
F = Fluorescenza: : capacità di emissione di luce dei prodotti, quando vengono colpiti da raggi ultravioletti con lampada di WOOD (luce nera).
Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.

| PRODOTTO N° | *** CLASSE DI RESISTENZA | TOLLERANZA MAX DELLA GIUNZIONE | *** VISCOSITÀ +25°C Pa s | COLORE | TEMPO DI INDURIMENTO | | RESISTENZA ADESIVA | | | TEMPERATURA DI IMPIEGO °C | DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE | |
|--------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------|----------------------|----------------|------------------------------|---------------------------|-------------------------|---------------------------|------------------------------------|---|
| | | | | | MANIPOLAZ. MINUTI | FUNZIONALE ORE | SCORRIMENTO (ISO 4587) N/mm² | TRAZIONE (ISO 6922) N/mm² | URTO (ASTM D 905) KJ/m² | | | |
| 28-10 | 1 | 0,30 mm | 17-60 | HT | VERDE/F | 20 - 40 | 3 - 6 | 4 - 6 | 2 - 4 | 2 - 4 | -55 +150 | Per giunzioni flangiate flessibili - Forma un film elastico - Smontaggio facilitato. |
| 28-16 | 1 | 0,30 mm | 50-300 | HT | ROSSO | 15 - 30 | 3 - 6 | 2 - 4 | 1 - 3 | 2 - 4 | 55 +150 | Sigillante per piani, "green", smontaggio facilitato, senza simboli di rischio, scheda di sicurezza in bianco. |
| 58-14 | 2 | 0,50 mm | 28-100 | HT | ARANCIO | 15 - 30 | 3 - 6 | 5 - 10 | 5 - 8 | 3 - 5 | -55 +150 | Pasta per guarnizioni di impiego generale. |
| 58-31 | 2 | 0,50 mm | 70-600 | HT | ROSSO/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 8 - 13 | 7 - 10 | 4 - 7 | -55 +180 | Per elevate prestazioni, indicata in presenza di forti vibrazioni e temperatura elevata - Film elastico, massima resistenza agli olii di nuova generazione. |
| 59-10 | 2 | 0,50 mm | 50-300 | HT | ROSSO/ARANCIO | 15 - 30 | 3 - 6 | 5 - 10 | 6 - 8 | 3 - 5 | -55 +200 | Per giarnizioni flangiate rigide con elevata tolleranza di accoppiamento. |



Guarnizioni elastomeriche e plastiche

| PRODOTTO N° | *** VISCOSITÀ +25°C Pa s | COLORE | TEMPO DI INDURIMENTO | | ALLUNGAMENTO A ROTTURA % | CARICO DI ROTTURA N/mm² | DUREZZA SHORE A | TEMPERATURA DI IMPIEGO °C | DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE |
|--------------|--------------------------|-------------|------------------------|----------------|--------------------------|-------------------------|-----------------|---------------------------|--|
| | | | TENUTA INIZIALE minuti | CORDOLO Ø 2 mm | | | | | |
| 59-20 | PASTOSO | TRASPARENTE | 15 - 30 | 24 h | 400 - 600 | 0,8 - 2 | 15 - 25 | -55 +180 | Silicone inodore alta resistenza agli olii. |
| | | GRIGIO | 30 - 50 | 24 h | 300 - 500 | 0,6 - 1,5 | 15 - 25 | -55 +180 | |
| 59-30 | PASTOSO | ROSSO/NERO | 10 - 20 | 24 h | 400 - 600 | 1,5 - 2,5 | 25 - 35 | -60 +250 | Silicone per alte temperature con punte fino a +300°C. |
| 59-40 | PASTOSO | TRASPARENTE | 10 - 20 | 24 h | 100 - 200 | 1 - 2 | 35 - 45 | -40 +90 | MS polimero, inodore, resistente ai raggi UV, verniciabile |
| | | GRIGIO | 10 - 20 | 24 h | 200 - 300 | 1,5 - 2,5 | 55 - 65 | -40 +90 | |
| 59-42 | 15 - 70 | GRIGIO | 10 - 20 | 12-24 h | 100 - 200 | 0,5 - 1,5 | 40 - 50 | -40 +100 | MS polimero, autolivellante, per riempire e sigillare svariate tipologie di materiali. |
| 08-07 | 1000-6000 HT | BLU/F | IMMEDIATO | | | | | -55 +120 | Guarnizione sigillante a plasticità permanente. |



Bloccanti fissatori



Per fissare cuscinetti, boccole, pulegge, ingranaggi, chiavette, spine, perni e accoppiamenti cilindrici in generale. Consolidano i montaggi forzati e consentono montaggi scorrevoli al posto di quelli ad interferenza. Permettono maggiori tolleranze di lavorazione. Eliminano distorsioni, corrosione da attrito e allentamenti e garantiscono il 100% di trasmissione della coppia.



***LEGENDA **CLASSE DI RESISTENZA**
 1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD
 HT = ALTA TISSOTROPIA
 MT = MEDIA TISSOTROPIA
 LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE
 BULLONE M10 X 20 Zn - QUALITÀ 8,8
 ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
 NORMA ISO 10964

F = Fluorescenza: : capacità di emissione di luce dei prodotti, quando vengono colpiti da raggi ultravioletti con lampada di WOOD (luce nera).
Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.

| PRODOTTO N° | *** CLASSE DI RESISTENZA | DIAMETRO MAX FILETTO | | VISCOSITÀ +25°C mPa s (LT-MT-HT) | COLORE | TEMPO DI INDURIMENTO | | MOMENTO TORCENTE (ISO 10964) Nm | | RESISTENZA A SCORRIMENTO (ISO 10123) N/mm ² | TEMPERATURA DI IMPIEGO °C | DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE | |
|--------------------|--------------------------|----------------------|---------|----------------------------------|--------|----------------------|----------------|---------------------------------|---------|--|---------------------------|------------------------------------|---|
| | | GIOCO MAX DIAMETRALE | | | | MANIPOLAZ. MINUTI | FUNZIONALE ORE | INIZIALE | RESIDUO | | | | |
| 53-11 | 2 | M20 | 0,12 mm | 400 - 650 | LT | GIALLO/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 11 - 20 | 15 - 25 | 8 - 12 | -55 +150 | FISSAGGIO A MEDIA RESISTENZA POSSIBILE SMONTAGGIO CON NORMALI UTENSILI Fissa cuscinetti per impiego generale. |
| 82-13 | 3 | M12 | 0,10 mm | 120 - 180 | LT | VERDE/F | 30 - 60 | 12 - 24 | 15 - 25 | 35 - 45 | 15 - 30 | -55 +150 | MONTAGGI PERMANENTI Per accoppiamenti di precisione, a presa rallentata. |
| 82-21 | 3 | M12 | 0,10 mm | 120 - 180 | LT | VERDE | 5 - 10 | 1 - 3 | 24 - 35 | 50 - 60 | 17 - 22 | -55 +150 | Bloccante forte per accoppiamenti di precisione a presa rapida. |
| 82-33 | 3 | M12 | 0,10 mm | 120 - 180 | LT | VERDE | 5 - 10 | 1 - 3 | 20 - 30 | 45 - 60 | 17 - 22 | -55 +150 | Bloccante forte indicato anche in presenza di olio sulle superfici. |
| 83-03 | 3 | M20 3/4" | 0,20 mm | 800-1200 | LT | VERDE/F | 1 - 5 | 1 - 3 | 25 - 35 | 50 - 70 | 25 - 35 | -55 +200 | Frena e sigilla - Molto rapido - Prestazioni elevate ad alta temperatura - Indicato per incollaggi in automatico - Omologato gas Gaz de France. |
| 83-21 | 3 | M20 3/4" | 0,15 mm | 400 - 600 | LT | VERDE/F | 2 - 5 | 1 - 3 | 25 - 35 | 50 - 70 | 25 - 35 | -55 +175 | Bloccante e sigillante rapido, elevata resistenza al calore - Omologato ossigeno BAM. |
| 85-02 | | M36 1 1/2" | 0,20 mm | 3000-4000 | MT | VERDE/F | 2 - 5 | 1 - 3 | 30 - 40 | 55 - 70 | 25 - 35 | -55 +175 | Bloccante e sigillante rapido, elevata resistenza al calore - Consente maggiore tolleranza degli accoppiamenti. |
| 85-21 | 3 | M36 1 1/2" | 0,20 mm | 2600-3100 | LT | VERDE/F | 2 - 5 | 1 - 3 | 30 - 40 | 50 - 70 | 25 - 35 | -55 +150 | Bloccante rapido - Consente maggiore tolleranza degli accoppiamenti - Omologato gas Gaz de France. |
| 85-61 LV AE | 3 | M36 1 1/2" | 0,20 mm | 3000-4000 | LT | BLU/F | 2 - 5 | 1 - 3 | 30 - 40 | 50 - 70 | 25 - 35 | -55 +150 | Blocca e sigilla - Specifico per sigilli antimanomissione se irraggiato con raggi UV. |
| 86-86 | 3 | 2" | 0,30 mm | 5000-35000 | MT | VERDE/F | 20 - 40 | 3 - 6 | 25 - 30 | 40 - 60 | 10 - 20 | -55 +230 | Bloccante e sigillante, alta resistenza meccanica ad alta temperatura - Omologato gas DVGW. |
| 89-51 | 3 | 2" | 0,30 mm | 60000-720000 | HT | ARGENTO | 15 - 30 | 3 - 6 | 40 - 45 | 15 - 20 | 20 - 30 | -55 +150 | Pasta bloccante per rigenerare alberi e filetti usurati. |



Attivatori e preparatori di superficie per prodotti anaerobici, cianoacrilici, acrilici

Gli attivatori vengono utilizzati quando i tempi di fissaggio risultano troppo lunghi per le esigenze di assemblaggio o in condizioni di impiego particolari (bassa temperatura, gioco lasco, metalli poco reattivi, superfici passivate, contaminate, parti non metalliche).

L'attivatore viene applicato su una od entrambe le superfici, secondo la necessità; se contiene solvente, attendere alcuni secondi per la sua evaporazione. La superficie trattata rimane attiva per lungo tempo, ma l'assemblaggio deve avvenire entro pochi secondi dal momento dell'applicazione dell'adesivo.



ATTIVATORE 11

Formulazione accelerante a base solvente, disponibile in confezione spray e liquida.

Tempo di fissaggio: da 10" a 1 minuto.

ATTIVATORE 18

Accelerante liquido, esente da solvente, non infiammabile, non nocivo, senza odore.

Tempo di fissaggio: circa 1 minuto.

ATTIVATORE 20

Accelerante liquido, esente da solvente, per l'indurimento rapido di adesivi acrilici a contatto e di anaerobici.

Tempo di fissaggio: circa 1-2 minuti.

PULITORE 10

Sgrassante universale in formulazione spray. Prepara le superfici per un incolaggio ottimale. Indicato per metalli, ceramiche, gomme e plastiche.

PRIMER 7

Primer liquido per adesione su plastiche difficili, Polietilene, Polipropilene, Elastomeri termoplastici, Silicene e PTFE.

Accelera moderatamente l'indurimento ed elimina l'effetto alone.

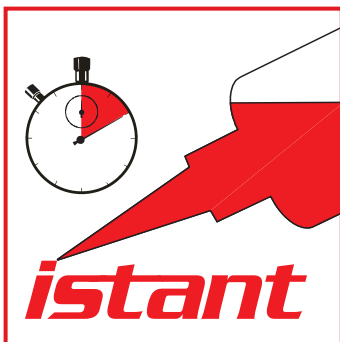
ATTIVATORE 9

Per indurimento istantaneo di adesivi cianoacrilici su superfici porose, a reazione acida e non combacianti. Elimina l'effetto alone.

Si utilizza come primer o come post-induritore dopo l'assemblaggio, essicca immediatamente la parte di adesivo che fuoriesce dalla giunzione. Disponibile in formulazione spray o liquida.

CR 1

CR 1 è un solvente per la rimozione dell'adesivo cianoacrilico indurito sulle superfici e per distaccare parti incollate con gli adesivi cianoacrilici



Adesivi istantanei



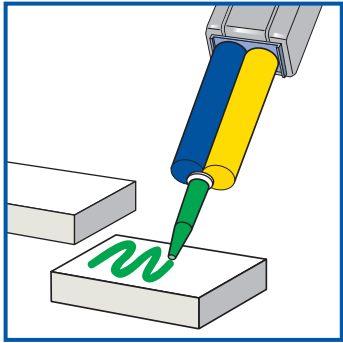
Adesivi cianoacrilici per fissaggio istantaneo e strutturale di gomma, metalli, ceramica, cuoio, legno, materie plastiche. E' opportuno che le superfici da incollare combacino perfettamente. I migliori risultati si ottengono con giunzioni inferiori a 0,1 mm. Si può arrivare a 0,20 mm usando tipi speciali. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e +80°C con punte di +180°C per alcuni tipi di prodotto. La speciale formulazione alcossi-etilica permette di evitare aloni bianchi (blooming) e di non avere odore.

| TIPO | | COMPOSIZIONE CHIMICA | PESO SPECIFICO | VISCOSITÀ (+25°C mPa s) | SPESSORE DEL GIUNTO (microns) | INDICE DI RAPIDITÀ (*) | RESISTENZA ALLA TRAZIONE (ISO 6922) N/mm ² | RESISTENZA A SCORRIMENTO N/mm ² | IMPIEGHI |
|---------------------------|------------|----------------------|----------------|-------------------------|-------------------------------|------------------------|---|---|---|
| TIPI STANDARD | 14 | METILE | 1,15 | 80 - 150 | 10 - 100 | 2 | 25 - 30 | 20 - 25 (1) | Per materiali rigidi, gomma-metallo, presa più lenta, resistenza elevata. |
| | 23 | ETILE | 1,06 | 40 - 80 | 10 - 60 | 3 | 12 - 25 | 13 - 18 (2) | Uso generale per gomme e plastiche, media rapidità. |
| | 25 | ETILE | 1,07 | 350 - 450 | 10 - 150 | 3 | 15 - 23 | 13 - 20 (1) | Colma giochi ampi, indicato per gomma, plastiche, metallo, ceramiche. |
| | 32 | ETILE | 1,05 | 5 - 10 | 10 - 40 | 5 | 12 - 25 | 13 - 18 (2) | Molto rapido, ottimi risultati su gomme espanse, EPDM e gomme difficili, plastiche. |
| | 34 | ETILE | 1,06 | 10 - 30 | 10 - 100 | 5 | 12 - 25 | 13 - 18 (2) | Molto rapido, ottimi risultati su gomme espanse, EPDM e gomme difficili, plastiche. |
| | 435 | ETILE | 1,06 | 80 - 150 | 10 - 150 | 5 | 15 - 25 | 15 - 20 (1) | Uso generale, migliore rapidità su superfici a reazione acida, cuoio, legno e metalli. Elevata resistenza alla temperatura fino a +120°C. |
| | 63 | ALCOSSI | 1,07 | 80 - 150 | 10 - 150 | 1 | 10 - 25 | 12 - 22 (1) | Senza aloni e senza odore, uso generale. |
| TIPI COMPLEMENTARI | 17 | METILE | 1,19 | 1200 - 1800 | 10 - 200 | 1 | 25 - 30 | 20 - 25 (1) | Molto viscoso, per materiali rigidi, colma giochi ampi, presa lenta, resistenza elevata. |
| | 27 | ETILE | 1,08 | 1400 - 2000 | 10 - 200 | 2 | 18 - 25 | 13 - 18 (1) | Molto viscoso, per gomme, plastiche, colma giochi ampi. |
| | 29 | ETILE/NERO | 1,06 | 500 - 1500 | 10 - 200 | 1 | 18 - 25 | 13 - 18 (1) | Uso generale, flessibile, elastomerico. |
| | 37 | ETILE | 1,05 | 1000 - 2000 | 10 - 200 | 3 | 12 - 25 | 16 - 20 (1) | Flessibile, medio-alta viscosità, elevata resistenza all'impatto, per gomma, plastica, metallo e ceramiche. |
| | 41 | ETILE | 1,05 | 5 - 10 | 10 - 40 | 5 | 18 - 25 | 13 - 18 (1) | Fluida, rapido su superfici a reazione acida. |
| | 45 | ETILE | 1,06 | 600 - 1200 | 10 - 200 | 4 | 12 - 25 | 12 - 20 (1) | Media viscosità, uso generale, rapido su superfici a reazione acida. |
| | 47 | ETILE | 1,08 | GEL | 10 - 300 | 2 | 18 - 25 | 13 - 18 (1) | Gel, colma giochi ampi, per incollaggi in verticale e superfici porose. Elevata resistenza alla temperatura fino a +120°C. |
| | 48 | ETILE | 1,05 | GEL FLUIDO TIXO | 10 - 300 | 2 | 18 - 25 | 13 - 18 (1) | Gel fluido, per incollaggi in verticale e superfici porose, indicato per produzioni in linea di montaggio. |
| | 51 | ETILE | 1,06 | 80 - 110 | 10 - 100 | 2 | 18 - 25 | 18 - 25 (1) | Uso generale, per incollaggi sottoposti a temperature fino a +160°C. |
| | 52 | ETILE | 1,06 | 80 - 110 | 10 - 100 | 2 | 18 - 25 | 18 - 25 (1) | Uso generale, per incollaggi sottoposti a temperature fino a +180°C. |
| | 55 | ETILE | 1,06 | 600 - 1000 | 10 - 200 | 2 | 18 - 25 | 13 - 18 (1) | Uso generale, per incollaggi sottoposti a temperature fino a +130°C. |
| | 67 | ALCOSSI | 1,1 | 1000 - 1500 | 10 - 200 | 1 | 10 - 25 | 12 - 22 (1) | Elevata viscosità, senza odore e senza aloni, colma giochi ampi. |
| | 73 | ETILE | 1,06 | 100 - 200 | 10 - 150 | 2 | 12 - 25 | 15 - 25 (1) | Tenace, flessibile, trasparente, con elevata resistenza alla temperatura fino a +100°C, con punte fino a +120°C. |
| | 74 | ETILE/NERO | 1,06 | 100 - 200 | 10 - 150 | 2 | 12 - 25 | 15 - 25 (1) | Tenace, flessibile, con elevata resistenza alla temperatura fino a +100°C, con punte fino a +120°C. |
| 75 | ETILE | 1,10 | 4000 - 5000 | 10 - 200 | 2 | 12 - 25 | 15 - 25 (1) | Tenace, viscoso, elevata resistenza all'urto e alla pelatura, uso generale. | |
| 77 | ETILE/NERO | 1,10 | 2000 - 4000 | 10 - 200 | 2 | 12 - 25 | 15 - 25 (1) | Tenace, flessibile, viscoso, elevata resistenza all'impatto e alla temperatura fino a +120°C. | |

(1) Norma ISO 4587

(2) Norma ISO 10123

(*) Indice di rapidità: Velocità di fissaggio relativa (5 = max., 1 = min.)



Adesivi strutturali a 2-componenti

Disponibili in bicartuccia con beccuccio miscelatore.

Forniscono giunzioni strutturali di notevole tenacità, particolarmente resistenti a trazione e a svariati agenti chimici. Sono indicati per incollare metalli, materiali ceramici, cemento, legno e alcune plastiche. Vengono forniti nella pratica confezione a bicartuccia con beccuccio miscelatore. L'indurimento avviene per reazione chimica fra i due componenti. Il tempo di fissaggio varia, a seconda dell'adesivo scelto, da 5-10 minuti a svariate ore. Il calore accelera l'indurimento. La resistenza alla temperatura è compresa fra -50°C e +80°C, +120°C con tipi speciali.



| TIPO | CARATTERISTICHE | COLORE | VISCOSITÀ (+25°C Pa s) | TEMPO DI LAVORABILITÀ (+25°C) | INDURIMENTO FUNZIONALE (+25°C) | RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO (ISO 4587) N/mm² | RESISTENZA ALLA PELATURA (ISO 4578) N/25 mm | DESCRIZIONE |
|----------|-------------------------|-------------|--------------------------|-------------------------------|--------------------------------|--|---|---|
| 31-10 | TENACE | AMBRA | 12-18 (1) / 10-25 (2) | 90' - 150' (*) | 12 - 24 h | 12 - 14 | 10 - 25 | Indurimento lento, tenace. |
| 31-40 | RAPIDO | INCOLORE | 12-18 (1) / 15-30 (2) | 10' - 20" (*) | 30' - 40' | 10 - 12 | 4 - 20 | Indurimento rapido, giunzione trasparente, non ingiallente. |
| 31-42 | MOLTO RAPIDO | INCOLORE | 12-18 (1) / 15-30 (2) | 3' - 8" (*) | 20' - 30' | 12 - 14 | 4 - 20 | Indurimento molto rapido, giunzione trasparente, non ingiallente. |
| 34-15 | MOLTO FLESSIBILE | AVORIO | 20-35 (1) / 20-50 (2) | 15' - 35" (*) | 12 - 24 h | 5 - 10 | 40 - 70 | Indurimento media rapidità, molto flessibile, elevata resistenza alla pelatura ed all'urto. |
| 35-44 | TENACE/FLESSIBILE | INCOLORE | 10-20 (1) / 14-24 (2) | 10' - 20" (*) | 40' - 60' | 5 - 9 | 25 - 60 | Indurimento rapido, ottima resistenza a pelatura, elevata adesione su metallo. |
| 36-10 | TENACE/FLESSIBILE | AVORIO | 14-28 (1) / 10-25 (2) | 90' - 150" (*) | 12 - 24 h | 12 - 18 | 25 - 40 | Indurimento lento, tenace, flessibile. |
| 3614 | TENACE/RAPIDA | GRIGIA | 45-170 (1) / 40-170 (2) | 30' - 40" (*) | 3 - 4 h | 15 - 25 | 40 - 70 | Tenaca, viscosa, indurimento totale in 24 ore. |
| 4401 | TENACE/ALTA TEMPERATURA | GRIGIA | 80-160 (1) / 180-400 (2) | 10' - 12' | 24 - 36 h | 20 - 30 | 150 - 300 (**) | Rapporto miscelazione 2:1. Tenace, semiflessibile, resistenza alla temperatura fino a +120°C con punte fino a +140°C. |
| 4821 | TENACE/FLESSIBILE | GRIGIO/NERO | PASTA TIXO | 10' - 13' | 72 h | 4 - 7 | 60 - 80 | Rapporto miscelazione 2:1, film tenace e flessibile, adesione su plastiche, su metalli, ceramiche e composti. Colma giochi ampi. Resistenza alla temperatura fino a +120°C. |
| EPOSTICK | PASTA MODELLABILE | AMBRA | PASTA | 5' - 7' | 15' - 25' | 4 - 6 | - | Stucco plastico a base epossidica per riparazioni rapide, per sigillare crepe e fessure. |

Viscosità = (1) Resina - (2) Indurente

(*) Tempo rilevato su 2 gr. totali di miscela Parte A + Parte B

(**) Con indurimento a caldo per 60' a +80°C

Adesivi strutturali monocomponenti indurenti a caldo

Forniscono un'eccellente adesione su superfici metalliche, ceramiche e altri svariati tipi di materiali compositi. L'elevata resistenza adesiva consente l'utilizzo in sostituzione di fissaggi meccanici e saldature. L'indurimento avviene per riscaldamento ad una temperatura tra i +120°C e i +200°C. Il tempo di polimerizzazione si riduce all'aumentare della temperatura.

| TIPO | CARATTERISTICHE | COLORE | VISCOSITÀ (+25°C Pa s) | TEMPO DI INDURIMENTO A +150°C | RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO (ISO 4587) N/mm² | RESISTENZA ALLA PELATURA (ISO 4578) N/25 mm | TEMPERATURA DI IMPIEGO °C | DESCRIZIONE |
|------|-----------------|--------|------------------------|-------------------------------|--|---|---------------------------|---|
| 4500 | TENACE | GRIGIO | 800 - 3800 tixotropico | 30' - 45' (*) | 20 - 30 | 80 - 120 | -40 +180 | Elevata viscosità, non cola durante l'indurimento, elevata resistenza alla trazione, pelatura e taglio. Colma giochi elevati. |
| 4580 | TENACE | GRIGIO | 150 - 250 | 45' - 60" (*) | 18 - 25 | 80 - 120 | -40 +180 | Media viscosità, autolivellante, fluidifica durante l'indurimento. |
| 4620 | TENACE/FLUIDA | BIANCO | 10 - 20 | 30' - 45' (*) | 18 - 25 | - | -40 +180 | Bassa viscosità, autolivellante. |
| 4680 | TENACE/RAPIDA | AVORIO | 60 - 100 | 15' - 30" (*) | 20 - 25 | - | -40 +180 | Medio-alta viscosità, elevata resistenza all'impatto, per incollaggio di ferriti e magneti. |
| 4690 | TENACE | NERO | 200 - 1800 tixotropico | 45' - 60" (*) | 18 - 25 | 80 - 150 | -40 +180 | Medio-alta viscosità, elevata resistenza a trazione, pelatura e scorrimento. Non cola. |
| 4700 | TENACE/FLUIDA | AMBRA | 2 - 6 | 60'-90' (a +90°C) | 15 - 25 | - | -40 +180 | Fluida, autolivellante, uso generale. Polimerizza a bassa temperatura +90°C. |
| 4730 | TENACE/RAPIDA | AVORIO | 10 - 20 | 20'-30' (a +115°C) | - | - | -40 +180 | Per incollaggio aghi medicali. |
| 4780 | TERMOCONDUTTIVA | NERO | 400 - 1500 tixotropico | 30' - 45" (*) | 15 - 25 | - | -40 +180 | Termoconduttiva, medio-alta viscosità, indicata per applicazioni dove è richiesta una veloce dissipazione del calore. |

(*) I tempi di indurimento variano in funzione della temperatura.



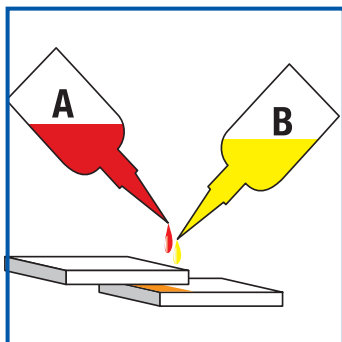
Adesivi ad indurimento UV

Induriscono in pochi secondi per esposizione a luce ultravioletta formando film trasparenti che non ingialliscono nel tempo. Sono indicati per incollare vetro, cristallo, metallo e svariate materie plastiche, per la produzione di articoli da regalo, oggettistica, vetreria, d'arredamento, per fissare, sigillare ed incapsulare piccoli componenti.

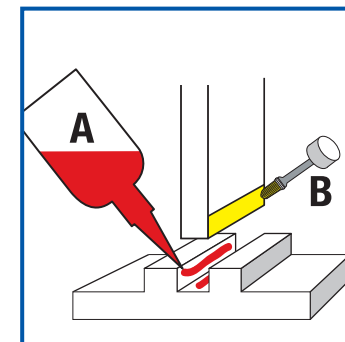
Speciali formulazioni sono disponibili per il settore medicale che polimerizzano anche con luce visibile. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e $+120^{\circ}\text{C}$. Lampade di diverse potenze sono disponibili per la polimerizzazione del prodotto, anche con lampade a LED di nuova generazione.



| TIPO | VISCOSITÀ (+25°C mPa s) | SPESSORE DEL GIUNTO mm | TEMPO DI INDURIMENTO (in secondi) | RESISTENZA ALLA TRAZIONE (ASTM D 2095-69) N/mm ² | IMPIEGO |
|--------------|----------------------------|------------------------------|---|--|---|
| 30-11 | 200 - 300 | 0,03 - 0,20 | 6 - 55 | - | Fluido per incollaggi di plastiche PC, ABS, PVC. Sviluppato per assemblaggio di componenti medicali. Omologato ISO 10993 per uso medicale. |
| 30-12 | 200 - 400 | 0,03 - 0,20 | 6 - 30 | - | Fluido per incollaggi di plastiche, elevata rapidità e resistenza su PC e PMMA. |
| 30-20 | 2200 - 2900 | 0,03 - 1,5 | 6 - 10 | 10 - 14 | Media fluidità, rapido. Indicato per figurine in cristallo, articoli decorativi, oggettistica. |
| 30-21 | 600 - 1300 | 0,03 - 1,5 | 8 - 15 | 10 - 14 | Fluido, per vetreria d'arredamento. Tenace, per incollaggi di costa, su vetro piano e plattorelli in metallo. |
| 30-22 | 5500 - 7500 | 0,03 - 2 | 6 - 10 | 8 - 12 | Viscoso. Colma giochi ampi, da usare quando le superfici non sono perfettamente complanari, per articoli decorativi. |
| 30-23 | 50 - 100 | 0,03 - 1,5 | 8 - 15 | 10 - 14 | Molto fluido, per vetreria d'arredamento. Per incollaggio fra superfici piane. Facilita la pulizia della parte che fuoriesce dal giunto dopo l'essiccazione UV. |
| 30-24 | 2200 - 2900 | 0,03 - 1,5 | 6 - 10 | 12 - 16 | Media fluidità, per metallo su vetro. Tenace. |
| 30-27 | 90 - 150 | 0,03 - 0,20 | 6 - 10 | - | Fluido, indicato per applicazioni nel settore medicate (aghi per siringhe) e per termoplastici con vetro o metallo - Omologato ISO 10993 per uso medicale. |
| 30-30 | 500 - 800 | 0,03 - 1,5 | 5 - 10 | 8 - 14 | Fluido, migliorata trasparenza e resistenza all'umidità, per vetro piano e cristalli pregiati. Facilita la pulizia della parte che fuoriesce dal giunto dopo esposizione UV. |
| 30-33 | 1000 - 2000 | 0,03 - 1,5 | 5 - 15 | 6 - 10 | Fluido, elevata trasparenza in spessore, migliorata resistenza all'umidità, per vetro/vetro e vetro/metallo. |
| 30-34 | 2500 - 3500 | 0,03 - 1,5 | 6 - 10 | 8 - 14 | Media fluidità, rapido, migliorata resistenza all'umidità e trasparenza in spessore, indicato per figurine in cristallo, articoli decorativi, oggettistica, vetreria d'arredamento. |
| 30-35 | 5000 - 8000 | 0,03 - 1,5 | 5 - 10 | 8 - 12 | Medio-alta viscosità, elevata trasparenza, indicato per incollaggi di vetro-vetro e vetro-metallo in ambienti con elevata umidità |
| 30-36 | 5000 - 8000 | 0,03 - 1,5 | 5 - 10 | 8 - 12 | Medio-alta viscosità, elevata trasparenza in spessore, migliorata resistenza all'umidità, indicato per incollaggi di vetro/vetro e vetro/metallo. |
| 30-37 | 2200 - 2900 | 0,03 - 1,5 | 6 - 10 | 6 - 10 | Flessibile, resistente all'urto, idoneo per incollaggio di vetro con plastiche metallizzate. |
| 30-38 | 20000 - 30000 | 0,03 - 2 | 5 - 10 | 5 - 10 | Elevata viscosità, trasparenza in spessore, colma giochi ampi, per vetro/vetro e vetro/metallo. |
| 30-60 | GEL | 0,03 - 2,5 | 8 - 15 | 4 - 8 | Gel, non cola, per incollaggi in verticale vetro e cristallo. |
| 30-83 | 1000 - 1600 | 0,03 - 1 | 3 - 10 | - | Adesivo UV per incapsulamento e rivestimento componenti elettronici. Film asciutto. |



Adesivi acrilici strutturali ad attivazione chimica



Adesivi a 2 componenti, indurenti per contatto (goccia su goccia, cordolo su cordolo).
 Tempi di fissaggio da 1 a 5 minuti.
 Indicati per incollaggio di metalli, ferrite, ceramiche, legno e alcune plastiche.
 Forniscono giunzioni con elevata resistenza all'impatto, alla pelatura e alla trazione.

| TIPO | VISCOSITÀ (+25°C mPa s) | TEMPO DI LAVORABILITÀ (minuti) | INDURIMENTO FUNZIONALE (minuti) | RESISTENZA AL TAGLIO/TRAZIONE (ASTM D 1002) N/mm ² | RESISTENZA ALLA PELATURA (ISO 4578) N/mm | SPESSORE DEL GIUNTO mm | IMPIEGO |
|--------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|--|---|------------------------------|--|
| 30-55 (+Att. 20) | 7000 - 120000 | 1 - 4 | 30 - 60 | 12 - 25 | 3 - 5 | 0,05 - 1 | Acrilico ad elevata viscosità, uso generale. |
| 33-00 (+Att. 20) | 10000 - 80000 | 1 - 4 | 30 - 60 | 13 - 30 | 2 - 3 | 0,05 - 1 | Acrilica media viscosità, uso generale. |
| 33-47 (A+B) | 5000 - 12000 | 1 - 3 | 30 - 60 | 12- 25 | 3 - 5 | 0,05 - 0,5 | Acrilica fluida per incollaggio di metalli, ceramica e materie plastiche. |
| 33-47M (+Att. 17) | 20000 - 70000 | 1 - 3 | 30 - 60 | 12- 25 | 3 - 5 | 0,05 - 0,5 | Acrilica per incollaggio di alcune plastiche (ABS, Polistirene, Policarbonato) con metallo o fra loro, e per metallo con metallo. |
| 3439 (+Att. 20) | 600 - 1000 | 1 - 2 | 10 - 20 | 20 - 30 | 3 - 5 | 0,05 - 0,2 | Acrilica fluida, con elevata resistenza allo scorrimento, alla trazione e all'impatto. Indicata per magneti, ferriti, metalli e ceramiche. Elevata resistenza alla temperatura fino a +165°C. |
| 3459 (+Att. 20) | 15000 - 100000 (gel) | 1 - 2 | 10 - 20 | 20 - 30 | 3 - 5 | 0,05 - 0,5 | Acrilica viscosa (gel), con elevata resistenza allo scorrimento, alla trazione e all'impatto. Indicata per magneti, ferriti, metalli e ceramiche. Elevata resistenza alla temperatura fino a +165°C. |
| 3592 (A+B) | 10000 - 20000 (A) 3500 - 5500 (B) | < 1 | 10 - 20 | 20 - 25 | - | 0,05 - 0,5 | Adesivo strutturale acrilico a due componenti indurente per contatto, goccia su goccia o cordolo su cordolo, non richiede intima miscelazione. Tempo di fissaggio 10-30 secondi. Indicato per l'incollaggio di magneti e ferriti per motori in particolare su linee di montaggio ad alta velocità di produzione. |



Prodotti per impregnazione



Resine metacriliche a bassa viscosità per impregnare sottovuoto la porosità di componenti meccanici, parti pressofuse e sinterizzati nel settore motoristico, pneumatico e oleodinamico, rubinetteria e valvole, pompe. I prodotti rispondono ai requisiti delle norme: MIL-1-6869D, MIL-1-17563A, MIL-STD-276.

| TIPO | COMPOSIZIONE CHIMICA | COLORE | VISCOSITÀ (25°C Mpa.s) | PESO SPECIFICO (25°C gr/ml) | RILEVAMENTO A FLUORESCENZA | RESISTENZA A TEMPERATURA (°C) | TEMPI E METODI DI POLIMERIZZAZIONE |
|--------------|----------------------|-------------------|------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| 70-11 | METACRILATO | AMBRA TRASPARENTE | 10 - 20 | 1,0 | SI | -55 +150°C | ≈ 2h/20°C (a temperatura ambiente) |
| 70-90 | METACRILATO | AMBRA TRASPARENTE | 10 - 20 | 1,0 | SI | -55 +150°C | 5-15 min. (75°/90°C) (a caldo) |
| 70-91 | METACRILATO | AMBRA TRASPARENTE | 10 - 20 | 0,9 | SI | -55 +150°C | 5-15 min. (75°/90°C) (a caldo) |

I prodotti di impregnazione sono di due tipi: polimerizzazione a caldo e a freddo.

Il ciclo di impregnazione viene effettuato in appositi impianti secondo lo schema seguente:



Sistemi di dosaggio

Sono disponibili diversi sistemi di dosaggio per incontrare al meglio le esigenze operative dell'utilizzatore.



DE1 Dosatore elettropneumatico

Controllo accurato di tempo e pressione per erogare gli adesivi in quantità esattamente riproducibili (a goccia, cordolo, anello o in modo continuo). È costituito da: centralina di comando, serbatoio pressurizzato, valvola pneumatica a schiacciamento di tubo, terminale a penna per l'erogazione, dispositivo di azionamento a pedale, tubazioni di collegamento in PE e PTFE. La centralina emette un segnale di fine ciclo per essere interfacciata ad un PLC.

Caratteristiche tecniche:

| | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Dimensioni: | L490 x P390 x H250 |
| Peso: | Kg. 8 circa |
| Alimentazione: | 230 V - 50 Hz |
| Potenza installata: | 75 W |
| Pressione alimentazione: | da 4 a 8 bar |
| Regolazione pressione dosatura: | da 0,1 a 5 bar |
| Capacità serbatoio: | 2,3 litri |
| Quantità dosabile: | da 0,03 ml a cordolo continuo |
| Tempo dosaggio: | da 0,05" a continuo |



DE3 - DE3M Dosatore pneumatico

Utilizzato per una erogazione manuale di prodotto. Viene fornito con valvola a schiacciamento e pedale o con una speciale valvola manuale ergonomica. Non necessita di alimentazione elettrica e può essere utilizzato in ambienti a rischio deflagrazione.

Caratteristiche tecniche :

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Dimensioni: | L490 x P390 x H390 |
| Peso: | Kg. 3,5 circa |
| Pressione alimentazione: | da 4 a 8 bar |
| Regolazione pressione dosatura: | da 0,1 a 5 bar |
| Capacità serbatoio: | 2,3 litri |
| Quantità dosabile: | Dosaggio manuale |



DE4E Dosatore a Siringa

Controllo accurato di tempo e pressione. Utilizza una siringa come serbatoio di prodotto. Permette una perfetta riproducibilità di microgocce. Utilizza un sistema venturi di aspirazione per evitare gocciolamenti dalla siringa. Può dosare prodotti densi come adesivi viscosi, grasso o silicone o molto liquidi come adesivi penetranti, acqua o vernici.

Caratteristiche tecniche:

| | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| Dimensioni: | L152 x P165 x H178 |
| Peso: | Kg. 1,2 circa |
| Alimentazione: | 24 VCC |
| Potenza installata: | 10 W |
| Regolazione pressione dosatura: | da 0,1 a 6 bar |
| Capacità siringhe: | 10 e 30 cc |
| Quantità dosabile: | da 0,001 cc a cordolo continuo |
| Tempo dosaggio: | da 0,02" a continuo |

