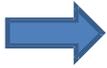


# BOCCOLE A STRISCIAMENTO DA LUBRIFICARE



## Struttura

Il materiale composito PSF-2 consta di tre strati legati tra loro;



Matrice di supporto in acciaio sulla quale è sinterizzato uno strato di particelle di bronzo che fanno da ancoraggio all'impregnante e ricoprente polimero acetalico alveolato.

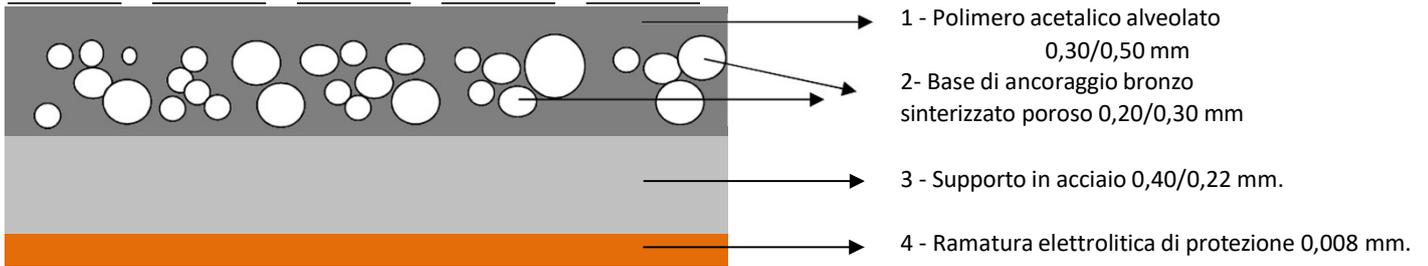


La bandella di supporto in acciaio può avere uno spessore variabile indicativamente tra i 0,5 e 2,5 mm in funzione del cuscinetto finito.



Il rivestimento interno è un copolimero acetalico studiato per lavorare con lubrificazione a grasso o ad olio. La boccia PSF-2 viene fornita nella versione indentata, deve essere pre-lubrificata con grasso durante il montaggio.

La boccia PSF-2 è consigliata in condizioni di alti carichi e basse velocità.



## Dati tecnici

### Caratteristiche fisiche e meccaniche

proprietà	dati
Capacità di carico	140 N/mm <sup>2</sup>
Limite di velocità V <sub>max</sub> (dry)	2,5 m/s
Limite di velocità V <sub>max</sub> (oil)	5,0 m/s
Max temperatura continua	-40 ~ +90°
Max temp. intermittente	-40 ~ +130°
Coefficiente di attrito (dry)	μ: 0,15 ~ 0,25
Coefficiente di attrito (grease)	μ: 0,05 ~ 0,15
Conduktività	40 W/MK

La boccia PSF-2 dovrà essere ingrassata al montaggio.

In fase di rodaggio mostrerà un'usura di assestamento molto bassa, intorno ai valori di 0,0025 mm.

Per incrementare la durata della boccia, occorre ingrassarla periodicamente, ad intervalli regolari, permettendo, così, di funzionare in maniera ottimale.

La durata della boccia è limitata dall'usura del rivestimento acetalico nell'area caricata. Se quest'usura supera i 0,15 mm, la capacità di ritenzione del grasso nelle indentazioni sarà estremamente ridotta, di conseguenza, si consiglia il reingrassaggio in modo costante e frequente.

## Capacità di carico

Il carico specifico accettabile per il materiale PSF-2 può essere elevato fino a 140 N/mm<sup>2</sup>, scenderà secondo le severità delle condizioni di impiego e secondo la lubrificazione come indicato nella tabella seguente.

tipo di carico	condizioni operative	lubrificazione	carico specifico N/mm <sup>2</sup>
statico	leggero o lenta rotazione	grasso od olio	140
statico	rotazione continua	lubrific. parziale	70
statico o dinamico	rotazione continua	lubrif. Idrodinamica	45
statico	movimento oscillante	grasso od olio	*
dinamico	rotazione continua	lubrif. Parziale	*
* variabile secondo il numero totale di cicli		< 100.000 cicli	140
		= 10.000.000 cicli	20
		> 100.000.000 cicli	5

## Superfici di accoppiamento

- Il materiale PSF-2 può essere utilizzato a contatto con tutti i materiali convenzionali per alberi.
- L'indurimento dei perni non è essenziale se non in caso di presenza di sporco, in tal caso si raccomanda una durezza minima di 200 Brinell.
- Se necessita l'utilizzo della boccola PSF-2 oltre le 2.000 ore, suggeriamo l'impiego di alberi temprati con minimo 350 Brinell.

## Tolleranze e lavorabilità

Nella quasi totalità dei casi le boccole PSF-2 vengono prodotte e offerte pronte per l'uso. E' per altro disponibile una gamma di boccole serie MB-PSF-2 (machinable bushes) provviste di sovrametallo con possibilità di poter esser rialesate dopo il piantaggio per eliminare eventuali errori di disallineamento o per ottenere accoppiamenti particolari.

Le tolleranze standard di accoppiamento delle boccole PSF-2 sono le seguenti :

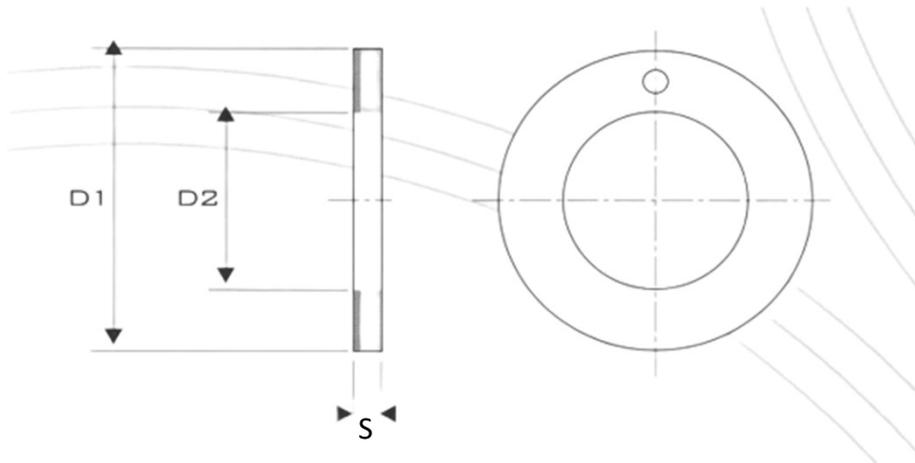
**Tolleranza sede : H7 - Tolleranza albero consigliato : h8**

## TABELLA DIMENSIONALE BOCCOLE CILINDRICHE PSF-2

DIMENSIONI			TOLLERANZE			LUNGHEZZE ( $\pm 0,25$ )							
$\varnothing d$	$\varnothing D$	Spessore Min/Max	ALBERO		SEDE								
8	10	0,955/0,98	h8	0/-0,022	H7	+0,015/0	0808	0810	0812				
10	12					+0,018/0	1008	1010	1012	1015	1020		
12	14						1208	1210	1212	1215	1220	1225	
14	16						1410	1412	1415	1420	1425		
15	17						1510	1512	1515	1520	1525		
16	18						1610	1612	1615	1620	1625	1630	
18	20	1815		1820			1825						
20	23	1,445/1,475		0/-0,033		+0,021/0	2010	2015	2020	2025	2030		
22	25						2215	2220	2225	2230			
25	28						2512	2515	2520	2525	2530	2550	
28	32	1,935/1,970		0/-0,039			+0,025/0	2820	2825	2830			
30	34							3015	3020	3025	3030	3040	
32	36							3220	3230	3240			
35	39					3502		3530	3535	3540	3550		
40	44	2,415/2,460		0/-0,046		+0,030/0	4020	4030	4040	4050			
45	50						4520	4530	4540	4550			
50	55						5020	5025	5030	5040	5050	5060	
55	60						5520	5525	5530	5540	5550	5560	
60	65		6030		6040		6060	6070					
65	70		6530		6535		6550	6560	6570				
70	75	2,385/2,450	0/-0,054	+0,035/0	7040	7050	7060	7070					
75	80				7540	7550	7560	7570	7580				
80	85				8040	8060	80100						
85	90				8560	85100							
90	95				9060	90100							
95	100				9560	95100							
100	105				10060	10070	10080	100100	100115				
105	110				10560	105100	105115						
110	115				11060	110100	110115						

DIMENSIONI			TOLLERANZE				LUNGHEZZE ( $\pm 0,25$ )					
$\varnothing d$	$\varnothing D$	Spessore Min/Max	ALBERO		SEDE							
115	120	2,385/2,450	h8	0/-0,054	H7	+0,035/0	11560	11570	115100	115115		
120	125						12060	120100				
125	130			0/-0,063	H7	+0,040/0	12560	125100				
130	135						13060	130100				
135	140						13560	135100				
140	145						14060	140100				
145	150						14560	145100				
150	155						15060	150100				
155	160						15560	155100				
160	165						16060	16080	160100			
165	170						16560	165100				
170	175						17060	170100				
180	185			18060	180100							
200	205			0/-0,072	H7	+0,046/0	20060	200100				
205	210						20560	205100				
210	215						21060	210100				
215	220						21560	215100				
220	225						22060	220100				
230	235						23060	230100				
240	245						24060	240100				
250	255	25060	250100									
280	285	0/-0,081	H7	+0,052/0	28060	280100						
300	305				30060	300100						

## TABELLA DIMENSIONALE RALLE REGGISPINTA PSF-2



TIPO	$\varnothing D2 (+0,25)$	$\varnothing D1 (-0,25)$	$S (-0,05)$
<b>WC 10</b>	10	20	1,5
<b>WC 12</b>	12	24	1,5
<b>WC 14</b>	14	26	1,5
<b>WC 16</b>	16	30	1,5
<b>WC 18</b>	18	32	1,5
<b>WC 20</b>	20	36	1,5
<b>WC 22</b>	22	38	1,5
<b>WC 26</b>	26	44	1,5
<b>WC 28</b>	28	48	1,5
<b>WC 32</b>	32	54	1,5
<b>WC 38</b>	38	62	1,5
<b>WC 42</b>	42	66	1,5
<b>WC 48</b>	48	74	2
<b>WC 52</b>	52	78	2
<b>WC 62</b>	62	90	2

# P W R

Power & Technology



Via Torino 77/1 - 10040 Druento (TO)

Tel. 011-19775.115 Fax 011-9942666



[info@sidarma.it](mailto:info@sidarma.it)

[www.sidarma.it](http://www.sidarma.it)

